

Question

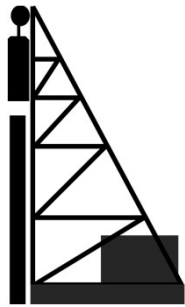
เครื่องตอกเสาเข็ม เรียกว่าปั้นจั่น ?

Answer



นิยาม : ปั้นจั่น คือเครื่องจักรที่ใช้ยกสิ่งของขึ้นลง
แนวดิ่งและเคลื่อนย้ายแขนลอยตามแนวนราบ

อ้างอิง : กฎกระทรวงแรงงานฯ เครื่องจักร ปั้นจั่น หม้อน้ำ ปี 2564



นิยาม : เครื่องตอกเสาเข็ม คือเครื่องจักรและ
ส่วนประกอบที่อาจแยกออกจากกันหรือรวมเป็นชุด
เดียวกันเพื่อใช้ในการตอกเสาเข็ม

อ้างอิง : กฎกระทรวงแรงงานฯ ในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง ปี 2564

Question

หลักสูตรผู้ใช้งานปั้นจั่น **อบรมกี่ ชม. ?**

Answer

หลักสูตรอบรม	ปั้นจั่นอยู่กับที่ Overhead Crane, Gantry Crane	ปั้นจั่นเคลื่อนที่ Mobile Crane, Ship Crane, Tower Crane
1. ผู้บังคับปั้นจั่น	12 ชม.	18 ชม.
2. ผู้บังคับปั้นจั่น + ผู้ยึดเกาะวัสดุ + ผู้ให้สัญญาณ	12 - 15 ชม.	18 - 21 ชม.
3. ผู้บังคับปั้นจั่น + ผู้ยึดเกาะวัสดุ + ผู้ให้สัญญาณ + ผู้ควบคุมการใช้	15 - 18 ชม.	21 - 24 ชม.
4. อบรมทบทวน	3 ชม. (ทุก 2 ปี)	3 ชม. (ทุก 2 ปี)

อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์วิธีการอบรม ผู้ปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น และการอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ปี 2554

Question

พนักงานอบรมป็นจันในหลักสูตรหลักไปแล้ว (ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับป็นจันชั้นต่ำ 12 ชม.) **แต่ไม่ได้อบรมทบทวน ภายใน 2 ปี ต้องอบรมใหม่หมดเลยหรือไม่**

Answer

ไม่จำเป็น เพราะกฎกระทรวงฯ หรือประกาศกรมสวัสดิฯ ไม่ได้กำหนดเรื่องนี้เอาไว้

อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์วิธีการอบรม ผู้ปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับป็นจัน ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับป็นจัน ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ป็นจัน และการอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับป็นจัน ปี 2554

Question

**วิทยากรป็นจันต้องขึ้นทะเบียน กับหน่วยงานใด
และต้องใส่เลขทะเบียนวิทยากรในใบเซอร์ ?**

Answer

ยังไม่มีการเปิดให้ขึ้นทะเบียนวิทยากรฝึกอบรมป็นจันกับกรม
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และกฎกระทรวงฯ ยังไม่ได้
กำหนดให้ขึ้นทะเบียนด้วย เพราะฉะนั้นเลขทะเบียนวิทยากรที่
ออกโดยกรมสวัสดิฯ ก็ยังไม่มีเช่นกัน

อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์วิธีการอบรม ผู้ปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับป็นจัน ผู้ให้
สัญญาณแก่ผู้บังคับป็นจัน ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ป็นจัน และการอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับป็นจัน ปี
2554 หมวด 3 คุณสมบัติวิทยากรฝึกอบรม

Question

วิทยาการปั้นจั่นต้องผ่านการอบรมหลักสูตรวิทยาการปั้นจั่น
จากสมาคมฯ ?

Answer

ไม่จำเป็น เพราะวิทยาการฝึกอบรมปั้นจั่นขอแค่เพียงมี
คุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

1. ไม่ต่ำกว่า ป.ตรี วิศวกรรมเครื่องกล และ ประสบการณ์ ≥ 1 ปี
2. ป.ตรี วิทยาศาสตร์สาขาฟิสิกส์หรือเทียบเท่า, ปวส. สาขาช่างยนต์ ช่างกล
โรงงาน ช่างเทคนิคอุตสาหกรรม ช่างไฟฟ้าหรือเทียบเท่า หรือ จบ.วิชาชีพ
ซึ่งมีประสบการณ์ทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ≥ 3 ปี หรือ มีประสบการณ์ใน
หัวข้อบรรยาย ≥ 3 ปี
3. ช่างชำนาญการ มีประสบการณ์ทำงานและหัวข้อบรรยาย ≥ 5 ปี
4. เจ้าหน้าที่ของรัฐ มีประสบการณ์ในหัวข้อบรรยาย ≥ 1 ปี

Question

**ใบเซอร์อบรมผู้ปฏิบัติงานปั้นจั่นต้องส่ง
กรมสวัสดิฯ ?**

Answer

ไม่จำเป็น เพราะในประกาศกำหนดเพียงแค่เก็บไว้ให้พนักงาน
แรงงานตรวจสอบเท่านั้น

อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์วิธีการอบรม ผู้ปฏิบัติ
หน้าที่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น
และการอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ปี 2554 หมวด 3 คุณสมบัติวิทยากรฝึกอบรม

Question

สามารถจัดอบรมปั้นจั่นภายในกันเองได้
หรือไม่ หรือต้องจ้างวิทยากรภายนอกเท่านั้น?

Answer



สามารถจัดอบรมภายในกันเองได้แต่ต้องมีเงื่อนไขคือ

1. วิทยากรต้องมีคุณสมบัติตามประกาศฯ ปี 54
2. เนื้อหาอบรม - ชั่วโมงอบรม ต้องครบถ้วน และแจ้งอบรมล่วงหน้าอย่างน้อย 7 วัน
3. ต้องมีการสอบภาคทฤษฎี-ปฏิบัติ วัดผลไม่น้อยกว่า 60% และออกใบเซอร์ผ่านการอบรม

อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์วิธีการอบรม ผู้ปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น และการอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ปี 2554

Question

**บริษัท หรือ ศูนย์ฝึกอบรมที่จัดอบรมปั้นจั่น
ต้องขึ้นทะเบียนกรมสวัสดิฯ หรือที่อื่นหรือไม่ ?**

Answer



ไม่มีการกำหนดให้ขึ้นทะเบียนกับที่ใด
เลย เพื่อให้สามารถทำการฝึกอบรม
ปั้นจั่นได้ สรุปคือ ถึงแม้ไม่มีการขึ้น
ทะเบียนจากที่ใดก็สามารถจัดการ
ฝึกอบรมได้

อ้างอิง : กฎกระทรวงแรงงานฯ เครื่องจักร ปั้นจั่น หน้๑นํ้า ปี 2564

Question

ผู้ทำการ “ทดสอบ” บั๊นจันเป็นใคร และ
ต้องขึ้นทะเบียนหรือไม่ ?

Answer

การทดสอบบั๊นจัน ตามรอบประจำปี ต้องทำโดย วิศวกร
เครื่องกลที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ตามมาตรา 9 หรือ มาตรา 11

อ้างอิง : กฎกระทรวงแรงงานฯ เครื่องจักร บั๊นจัน หน้ํอนํ้า ปี 2564



ปจ.๑
Line : TL 15, Bin No.6 Location : 3rd floor

Craneprofessional Co.,Ltd
41/135 มบ.แวกโก้ ชลบุรี 38 ถนนเนินสีน แขวงคลองถนน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220
www.craneprofessional.co.th Tel: 087-707-4927 Email : Tharapj@craneprofessional.co.th

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (ปั้นจั่นเคลื่อนที่) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่น

ข้าพเจ้า นายธนาธิป สิมะสพ อายุ 34 ปี ที่อยู่เลขที่ 41/135 มบ.แวกโก้ ชลบุรี 38 ถนน เนินสีน แขวงคลองถนน เขตสายไหม จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 087-707-4927 สถานที่ทำงาน มบ.แวกโก้ ชลบุรี 38 ถนน เนินสีน แขวงคลองถนน เขตสายไหม จังหวัด กรุงเทพมหานคร ได้ปฏิบัติงานทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ตามข้อกำหนด ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๖๑ และไม่ได้ตรวจหาข้อบกพร่องในใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรม เลขาธิการ ๓๐๐๐๐ วันที่ทดสอบ 16 ธ.ค. 2565

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

☒ ปลอดภัย ☐ ปลอดภัย ☐ ปลอดภัย

ของมีค่าเลข XXXXXX นายจ้าง/ผู้รับจ้างการขนส่ง

ที่อยู่ที่ XXXXXXXXXXXXXXX

เลขที่ XXXXXXXXXXXXXXX หมายเลขส่วนประกอบปั้นจั่น XXXXX

ข้อบกพร่องปั้นจั่น

1.)		ไม่ผ่านการทดสอบ (มีหลักฐานแสดง)	ไม่ผ่านการทดสอบ
2.)		ไม่ผ่านการทดสอบ (มีหลักฐานแสดง)	ไม่ผ่านการทดสอบ
3.)		ไม่ผ่านการทดสอบ (มีหลักฐานแสดง)	ไม่ผ่านการทดสอบ

ปจ.๑
Line : TL 15, Bin No.6 Location : 3rd floor

รายการทดสอบปั้นจั่น

๑. ชนิดปั้นจั่น	ปั้นจั่นสูง Tower Crane	ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
	ปั้นจั่นราง Gantry Crane	รถ (Host)
	☒ ปันจั่น (Monorail Crane)	☐
๒. ผู้ผลิต ยี่ห้อ	KITO	ประเทศ Japan
๓. ปี	ปี ๒๕๖๕	สถานที่ฐาน (ถ้ามี)
๔. ผู้รับจ้าง/ผู้เช่า (ถ้ามี)		ที่อยู่ที่
๕. ความปลอดภัยอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)	☒	ผู้รับจ้างการขนส่ง
๖. รายละเอียดของลักษณะ (Specification) และอุปกรณ์ที่ใช้ การทดสอบ การเคลื่อนย้าย และการตรวจสอบ	☒ มีใบรับรองปั้นจั่น	มีใบรับรองการเคลื่อนย้าย
๗. การเคลื่อนย้ายส่วนประกอบปั้นจั่น	☒	ไม่
๘. โครงสร้างปั้นจั่น		
๙. สภาพโครงสร้างปั้นจั่น	☒ ปันจั่น	ไม่
๑๐. สภาพของปั้นจั่น	☒ ปันจั่น	ไม่
๑๑. สภาพของปั้นจั่น	☒ ปันจั่น	ไม่
๑๒. สภาพของปั้นจั่น	☒ ปันจั่น	ไม่
๑๓. การเคลื่อนย้ายส่วนประกอบปั้นจั่น	☒ ปันจั่น	ไม่
๑๔. การเคลื่อนย้ายน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่ไม่	☒ ปันจั่น	ไม่
๑๕. รายละเอียด		

ปจ.๑
Line : TL 15, Bin No.6 Location : 3rd floor

Load Testing Report

Company Name	XXXXXX	No. of Partline	1	Fail
Plant/Site	XXXXXX	Wire Rope Dia.	-	mm.
Date Of Inspection	XXXXXXXXXXXXXX	Shoove Dia.	-	mm.
Type Of Crane	Monorail Crane			
Brand Of Host	KITO			
Type Of Host	Chain Host			
S.W.L.	2	Ton		
Span		m.		

Beam Deflection Formula

Equation

$$\delta_{max} = \frac{P l^3}{48 E I}$$

Max. Deflection

0 mm.

Load Testing Result

Load	Ton	Heigh under beam
No Load	0	m.
Full Load	2	m.
Deflection	0	mm.

รูปถ่ายการทดสอบ

Question

ปจ.1 | คืออะไร ?
ปจ.2 |

Answer

แบบฟอร์มการตรวจสอบปั้นจั่น
โดยวิศวกร

ปจ.1 คือ แบบตรวจสำหรับปั้นจั่นอยู่กับที่
ปจ.2 คือ แบบตรวจสำหรับปั้นจั่นเคลื่อนที่

Question

วิศวกรตรวจเครน (ทดสอบ) ปั่นจั่น ไม่
ต้องไปตรวจด้วยตัวเองได้หรือไม่ ?

Answer



ต้องไปด้วยตนเอง เพราะตามแบบการตรวจ
เครน ปจ.1 (ปั่นจั่นอยู่กับที่) หรือ ปจ.2(
ปั่นจั่นเคลื่อนที่) วิศวกรผู้ตรวจต้องถ่ายรูปกับ
ปั่นจั่นขณะทำการทดสอบ แนบไปในรายงาน
ด้วย รายงานตรวจถึงจะถือว่าสมบูรณ์

อ้างอิง : แบบฟอร์มการตรวจ ปจ.1 และ ปจ.2 ที่ออกโดยกรมสวัสดิการ
และคุ้มครองแรงงาน และจรรยาบรรณของวิศวกร

Question

สมมติรถเครน 50 ตัน จะเอาไปยกของ 10 ตัน
ทดสอบด้วยน้ำหนัก 5 ตันถูกต้องหรือไม่ ?

Answer



ไม่ถูกต้อง เพราะต้องทดสอบด้วยน้ำหนัก 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ยกจริง แต่ไม่เกินพิกัดที่ผู้ผลิตกำหนด (สำหรับปั้นจั่นใช้งานแล้ว)

อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการทดสอบ
ส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่น ปี 2554

Question

รถบรรทุกติดปั้นจั่น (รถเฮียบ) คนขับต้อง
อบรมผู้ปฏิบัติงานกับปั้นจั่นหรือไม่

Answer



ต้องอบรม ถ้าเป็นรถปั้นจั่น หรือปั้นจั่นแบบอื่นๆ ที่มีพิกัดยก
ตั้งแต่ 1 ตันเป็นต้นไปต้องมีการอบรม

อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการทดสอบ
ส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่น ปี 2554

Question

ถ้ามีการใช้งานรอกมือสาว รอกโยก ต้องมี
การตรวจโดยวิศวกรหรือไม่ ?

Answer



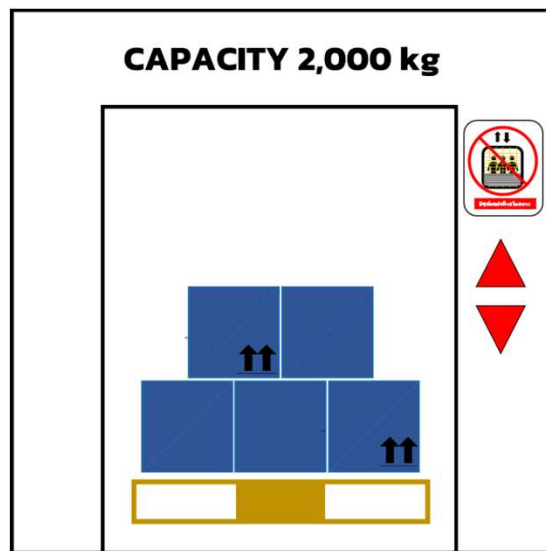
รอกโยก(Chain Lever Hoist) รอกมือสาว(Manual Hoist)
หรือรอกหางปลา ขนาดพิกัดยก 1 ตันขึ้นไปต้องทดสอบโดย
วิศวกรอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

อ้างอิง : กฎกระทรวงแรงงานฯ เครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ ปี 2564

Question

ผู้ปฏิบัติงานกับลิฟต์ขนส่งวัสดุต้องผ่าน
การอบรมหลักสูตรตามกฎหมายหรือไม่ ?

Answer



ไม่มีกฎกระทรวงข้อใดที่ระบุว่าผู้
ปฏิบัติงานกับลิฟต์ขนส่งวัสดุต้องผ่าน
การอบรม

อ้างอิง : กฎกระทรวงแรงงานฯ เครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ ปี 2564



299.-

พิมพ์ 4 สี ทั้งเล่มเนื้อหา 45 หน้า

ช่องทางการชำระเงิน

ช่องทางการจำหน่าย



LINE SHOPPING



1

ปั้นจั่นที่มีล้อเลื่อนบนแบนต้องมี
Limit Switch ตัดก่อนชน และต้องมี
กันชนกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้าง

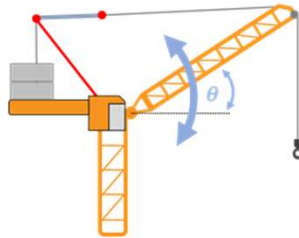


2

ใส่เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต
ตลอดเวลาที่ทำงานบนแบนปั้นจั่น



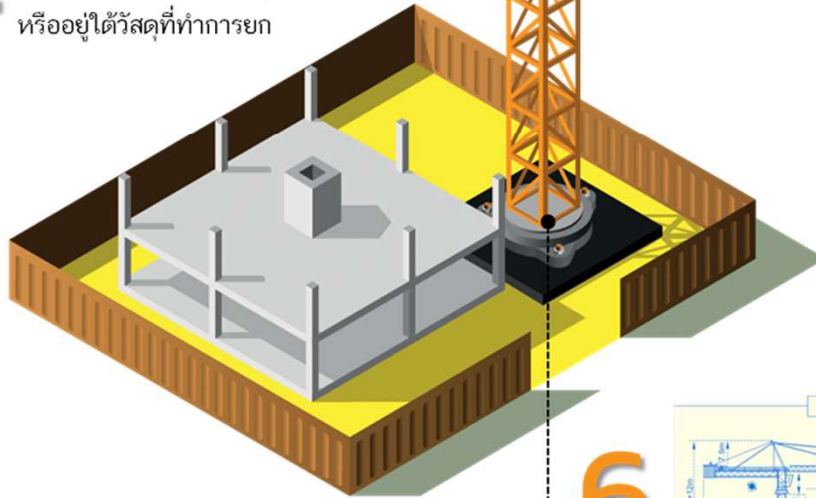
3



ปั้นจั่นที่แบนปรับมุมได้ ต้อง
มีสวิตช์ควบคุมมุมของแบน

4

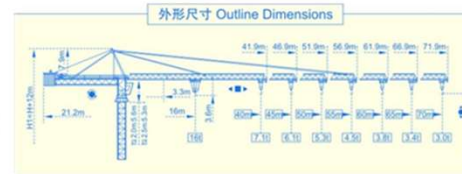
ควบคุมไม่ให้ใครเกาะเกี่ยวไปกับส่วน
ใดของปั้นจั่น หรือวัสดุที่ทำการยก
หรืออยู่ใต้วัสดุที่ทำการยก



5

ในการติดตั้ง ประกอบ เปลี่ยนแปลง
โครงสร้าง การเพิ่มความสูง หรือ รื้อถอน
ต้องมีวิศวกรควบคุมตลอดเวลา

6

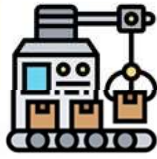


ต้องมีตารางยกสิ่งของตามผู้ผลิตกำหนด

ตัวอย่างในหนังสือ



1. นิยาม - ก้าวไป



“เครื่องจักร” หมายความว่า สิ่งที่ประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับก่อกำเนิดพลังงาน เปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ แสงอาทิตย์ ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่น และหมายความรวมถึงเครื่องอุปกรณ์ ล้อคนกำลัง รอก สายพาน เพลา เฟือง หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสัมพันธ์กัน รวมทั้งเครื่องมือกล



“รอก” หมายความว่า อุปกรณ์ผ่อนแรงที่มีลักษณะคล้ายล้อเพื่ออำนวยความสะดวกในการ เคลื่อนย้ายสิ่งของ โดยร้อยไว้กับเชือก โซ่ หรือลวดสลิง



“รถยก” หมายความว่า รถที่ติดตั้งอุปกรณ์ใช้สำหรับการยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ เช่น ฟอคลิฟต์ (forklift) หรือรถที่ทำงานในลักษณะเดียวกัน



“เครื่องบีบโลหะ” หมายความว่า เครื่องจักรที่ใช้สำหรับการบีบ ตัด อัด ฉีดขึ้นรูป ชิ้นส่วนโลหะหรือวัสดุอื่น



“เครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร” หมายความว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ที่ออกแบบ หรือติดตั้งไว้ในบริเวณที่อาจเป็นอันตรายจากเครื่องจักรเพื่อช่วยป้องกันอันตรายแก่บุคคลที่ควบคุมหรือ อยู่ในบริเวณใกล้เคียง



“การตรวจสอบ” หมายความว่า การตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นส่วนหรือกลไกการทำงาน ของเครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ภาชนะรับความดัน หรือ ภาชนะบรรจุก๊าซทนความดัน



“การทดสอบ” หมายความว่า การตรวจสอบ ทดลอง และรับรองการใช้งานชิ้นส่วนอุปกรณ์หรือกลไกการทำงานของอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยและปลอดภัย โดยบุคคลซึ่งขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ หรือนิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี



“เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง” หมายความว่า เครื่องจักรที่ออกแบบ เฉพาะใช้สำหรับยก เคลื่อนย้ายคนขึ้นไปทำงานบนที่สูงหรือที่สาธารณะอย่างปลอดภัย เช่น รถกระเช้า กระเช้าเขาน หรือกระเช้าแบบกรรไกร



“วิศวกร” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

สัญลักษณ์เครื่องหมายในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ร.บ. ๒๕๖๔ โดย อรรถาธิบาย

ตัวอย่างในหนังสือ

5. หมวด 1 ส่วนที่ 1 เรื่องทั่วไปเกี่ยวกับเครื่องจักร

A. การแต่งกายและการจัดการสภาพแวดล้อม

1

สวมใส่เครื่องนุ่งห่มให้เรียบร้อยรัดกุม

2

ไม่สวมใส่เครื่องประดับที่อาจเกี่ยวโยงกับสิ่งหนึ่งสิ่งใดได้

3

รวบรวมที่ปล่อยยาวเกินสมควรหรือทำอย่างหนึ่งอย่างใดให้อยู่ในลักษณะที่ปลอดภัย

4

**OVER
LOAD**

ห้ามให้ลูกจ้างใช้เครื่องจักรทำงานเกินพิกัด หรือขีดความสามารถ

5

ต้องบำรุงรักษาและดูแลเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่สามารถป้องกันอันตรายได้

6

ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องขัด เครื่องกัด เครื่องตัด เครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจีย เครื่องเจาะ เครื่องพับ เครื่องม้วน หรือเครื่องจักรอื่น ต้องมีป้ายเกี่ยวกับวิธีการทำงานกับเครื่องจักรนั้นติดไว้บริเวณที่ทำงาน

7

ต้องจัดให้มีการประเมินอันตราย ถ้ามีความเสี่ยงการใช้งานถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ ได้แก่ เครื่องจักรประเภทเครื่องบด เครื่องโม่ เครื่องตัดน้ำแข็ง เครื่องเลื่อยสายพาน เครื่องเลื่อยวงเดือน เลื่อยยนต์ โดยอย่างน้อยต้องมี การบ่งชี้อันตราย การประเมินความเสี่ยง และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

8 อบรม

ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เครื่องเชื่อมก๊าซ พนักงานต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัย การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างอุปกรณ์ การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ ตามหลักสูตรกำหนด

9

80 cm.

ต้องจัดให้ทางเดินเข้าออกจากพื้นที่สำหรับปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรมีความกว้างไม่น้อยกว่า 80 cm.

10

ต้องจัดทำรั้ว คอกกัน หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้ง ของเครื่องจักรให้เห็นได้ชัดเจน

11

ต้องติดตั้งเครื่องป้องกันวัสดุตกหล่นบริเวณสายพานลำเลียงและต้องมีปุ่มหยุดฉุกเฉิน สวิตช์ในตำแหน่งที่เหมาะสม พร้อมใช้งาน และเห็นได้ชัดเจน

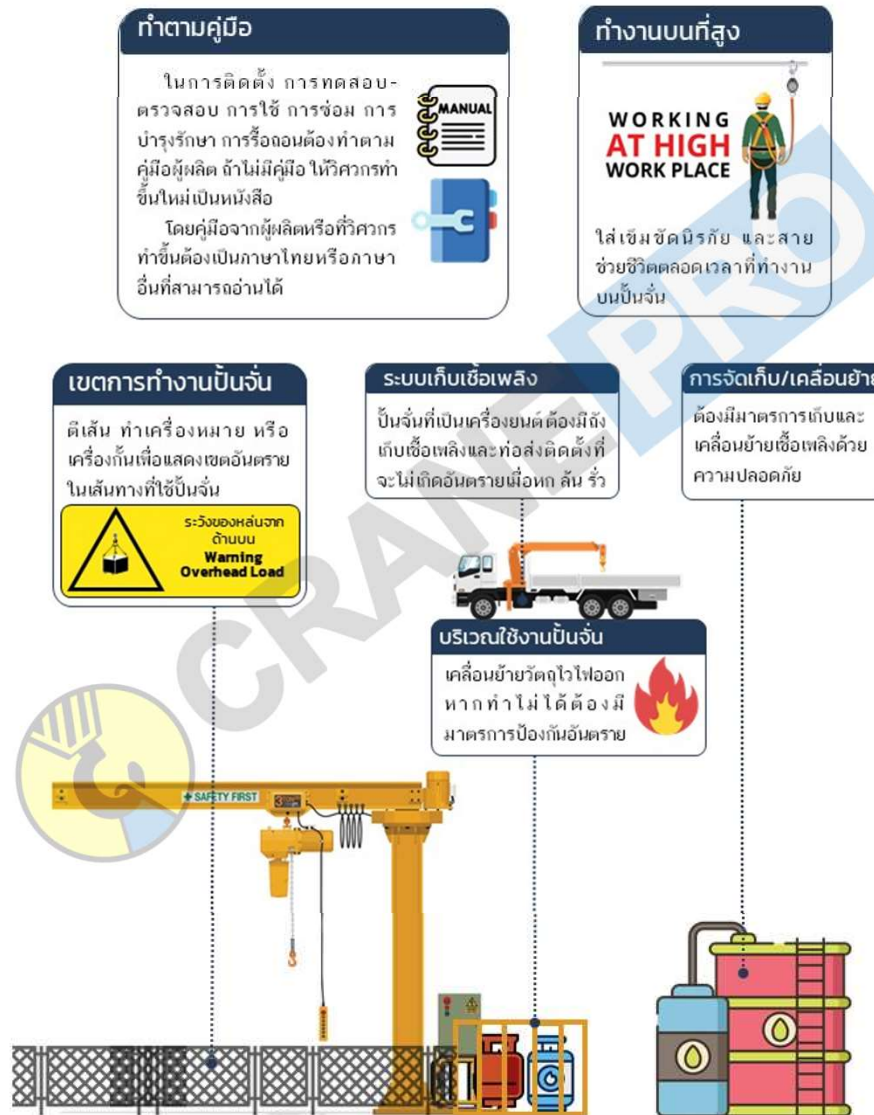
12

ต้องควบคุมดูแลไม่ให้ผู้ซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณเส้นทางสายพานลำเลียง

ตัวอย่างในหนังสือ

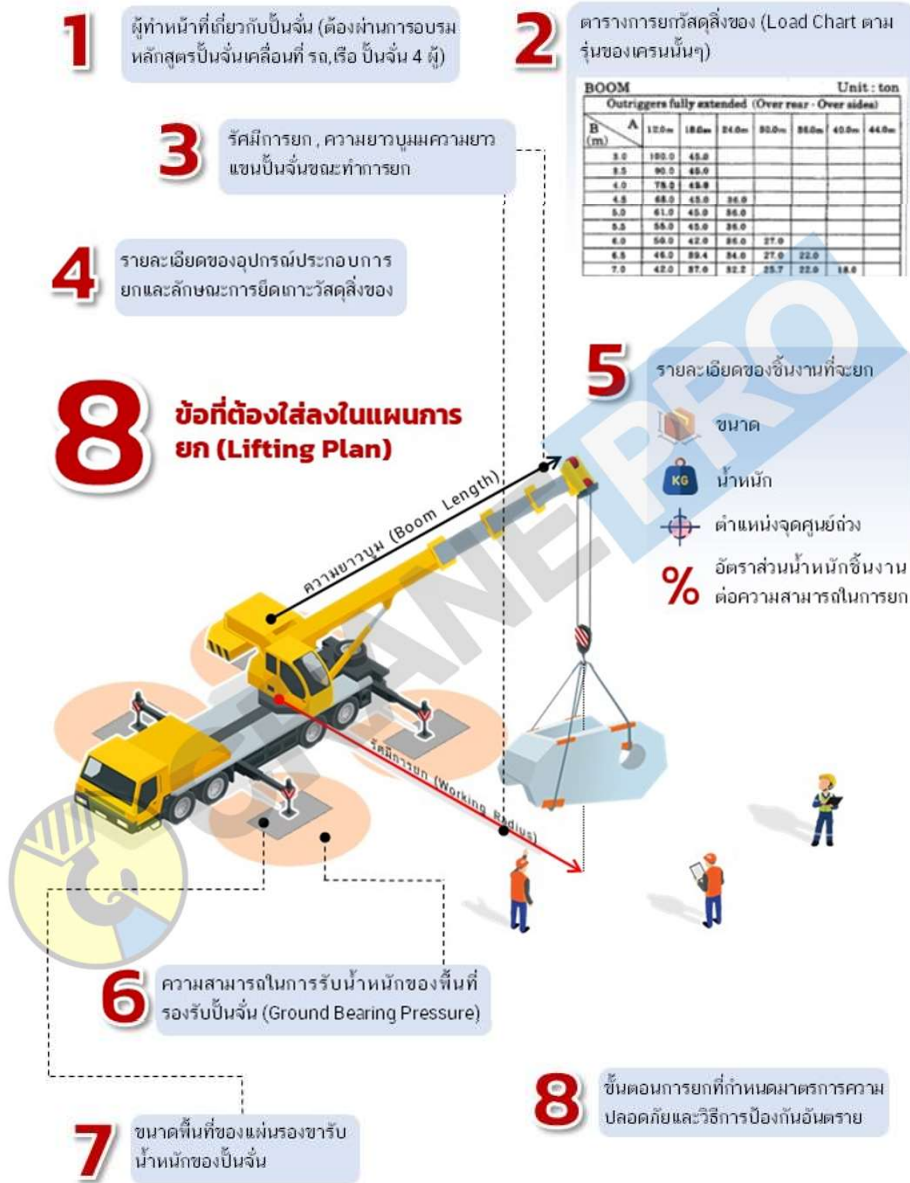
12. หมวด 2 บินจัน ส่วนที่ 1 กว๊ไป

A. การแต่งกายและการจัดการสภาพแวดล้อม



ตัวอย่างใน หนังสือ

สรุปกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บินจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ โดย อ.ธราธิป อธิวัฒน์



ตัวอย่างในหนังสือ

B. อุปกรณ์ที่ต้องติดตั้ง



ตัวอย่างในหนังสือ

D. การติดตั้ง-ซ่อมแซม-ดัดแปลง



ห้ามทำการซ่อมแซม หรือแก้ไขดัดแปลงที่มีผลต่อความแข็งแรงหรือความปลอดภัย ยกเว้นแต่จะมีวิศวกรออกแบบ ควบคุม ติดตั้ง และทดสอบ

สรุปกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นขึ้น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ โดยอรรถาธิบาย ฉบับร่าง

สนใจหนังสือสรุปกฎกระทรวง



ติดต่อเรา

Line : **@cranepro**

โทร : 089-870-9778

คุณเจนจิรา

Email : janejira.c@craneprofessional.in.th